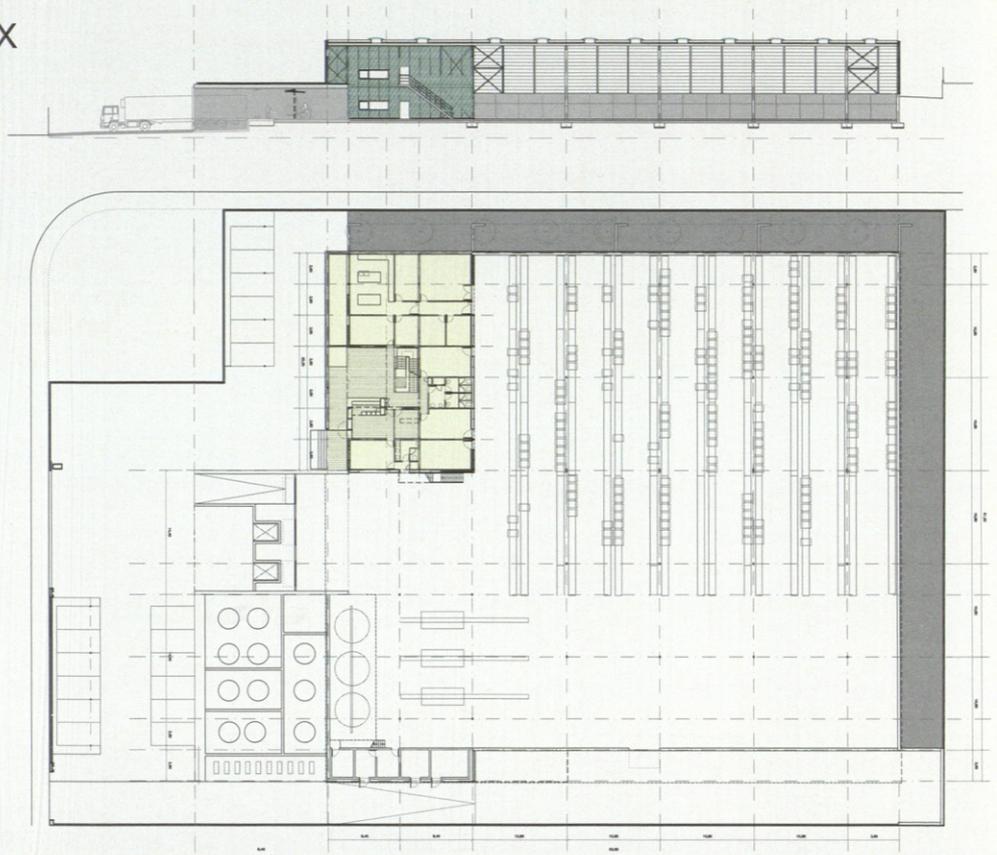


# 11 BONET y BRUNELLI

polígono industrial Castilla  
cheste, valencia

fábrica química y  
oficinas eurosanex

[2004]



ARQUITECTOS [MADRID]:  
Ana Bonet Miró  
Luca Brunelli

COLABORADORES:  
Enrique López Ballester, arquitecto técnico  
Socitek Levante, ingeniería e instalaciones  
Enrique Medina García, estructuras  
Constructora: Sedesa Construcción. BGM

PROMOTOR:  
Eurosanex

FOTÓGRAFO:  
Roland Halbe





El encargo del proyecto consistía en diseñar la nueva fábrica, (aprox. 3700 m<sup>2</sup> en una planta) junto con las oficinas principales (aprox. 650 m<sup>2</sup> incluidos espacios anexos) para una empresa dedicada a la fabricación de productos de higiene industrial, resolviendo las necesidades funcionales específicas de cada uso y dotándola de una imagen y una visibilidad de las que hasta ahora carecía.

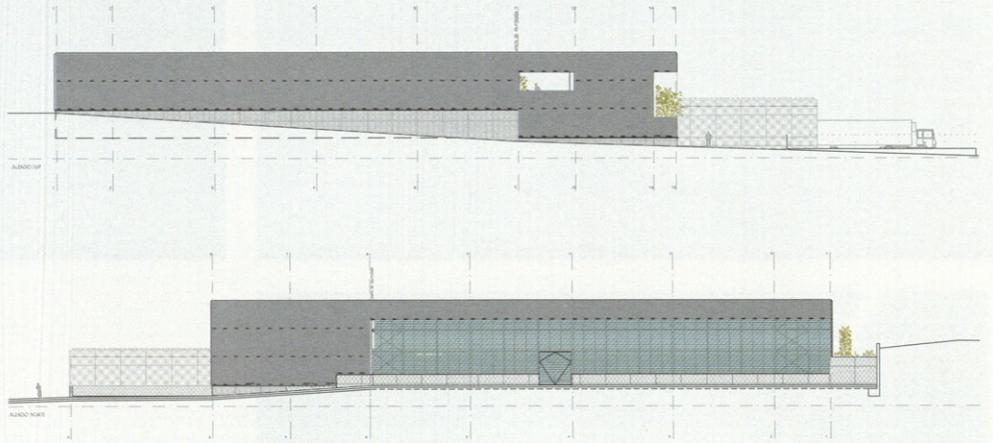
Dos aspectos de este proyecto nos han interesado especialmente. En primer lugar la voluntad de crear un paisaje interior propio diferenciado del entorno industrial circundante, en el que se suceden unos espacios de trabajo confortables, inundados por una luz natural matizada. Por otro lado, la resolución del conflicto habitual que se da en este tipo de edificios entre lo que podríamos llamar "bloque representativo" u oficinas, y la volumetría de la nave de producción y almacenamiento. La compacidad volumétrica, la sustracción como mecanismo para lograr abrir fachadas y huecos con la mejor orientación protegiendo adecuadamente mediante marquesinas los patios exteriores, y una paleta reducida de materiales, básicamente dos, placas de fibrocemento color grafito y policarbonato celular ondulado, han sido las estrategias principales adoptadas en el proyecto para acercarnos a nuestros objetivos.

Con el objetivo de aprovechar al máximo la superficie de la parcela el edificio se configura como un volumen compacto de parcialmente enterrado debido a la pendiente del terreno, y cuyas medidas derivan de aplicar los retranqueos mínimos previstos y los límites de altura fijados por el sistema de almacenamiento de productos elegido por el cliente.

Un módulo base organiza de forma flexible la estructura metálica de todo el edificio, facilitando la transición dimensional entre las oficinas y el resto de la fábrica.

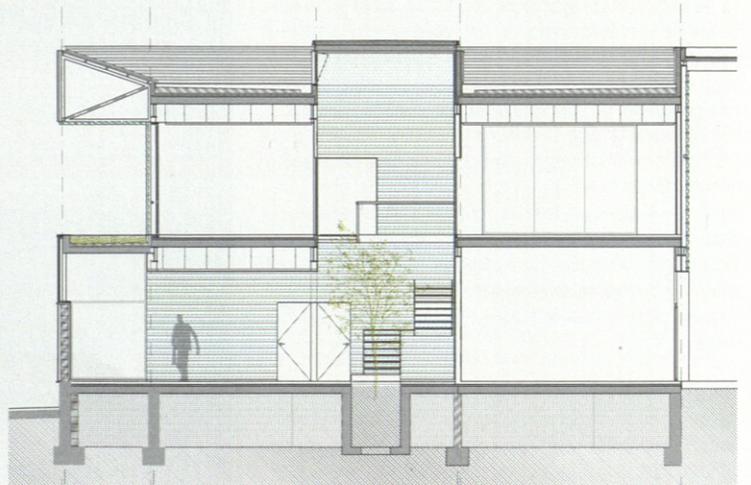
La resolución del programa de oficinas se apoya en la búsqueda de un cierto grado de ambigüedad entre interior y exterior, dando continuidad visual al hall de acceso con el patio del laboratorio en planta baja, y relacionando los espacios principales de planta primera con el patio orientado a sur. En la planta baja se dispone la recepción a clientes, el laboratorio químico con su oficina y una serie de espacios anexos de uso mixto entre oficinas y fábrica. En planta primera se ubica en un lado la zona de administración y el departamento comercial, este último iluminado tanto por la fachada principal como por el patio de planta primera, y en el otro los vestuarios del personal así como el comedor de la empresa desde el cual se puede observar el proceso de fabricación.

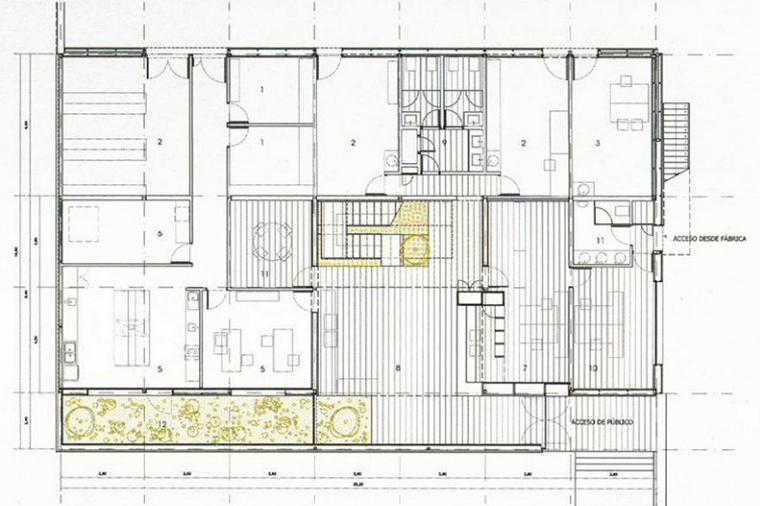
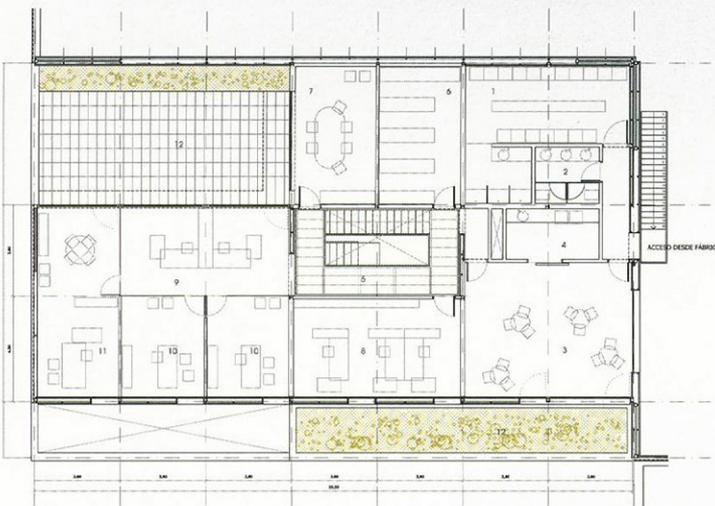
El hueco de la escalera se trata como vacío central, sugiriendo la unión visual entre las dos plantas favoreciendo tanto la ventilación como la iluminación natural del interior de las oficinas.



ALZADO SUR Y ALZADO NORTE  
EN LA PÁGINA ANTERIOR,  
PLANTA Y SECCIÓN GENERALES







PLANTA PRIMERA Y BAJA  
EN LA PÁGINA ANTERIOR, SECCIÓN

